

广州市龙慧贸易有限公司

地址:广州市天河区瘦狗岭路 379 号侨英花园 A 座 408 室
TEL:020 37398489, 37398735 FAX:020 37398912 邮编:510612

HP-100

化学性质 二氯生

技术指标

项目	数值
外观	液体
颜色	浅黄色
密度 (°C)	1.07~1.17 g/cm ³
粘度 (°C)	< 250mPa.s

产品特性

- 广谱抗菌，减少细菌交叉感染，对革兰氏阳性和阴性菌都十分有效；
- 易于复配，与阴离子、非离子、两性以及阳离子均可复配；
- 可溶于有机溶剂和表面活性剂的溶液，不溶于水；
- 耐热性可达 200°C；
- 在碱性环境中有很好的稳定性。

应用领域

HP-100 是安全高效的广谱抗菌剂，适用于家用及织物护理产品、厨房用具或硬表面清洁中。它可以在清洗中与活性漂白剂同时使用，但在强氧化性（活性漂白）的体系中长期贮存是不稳定的。建议添加量：洗涤剂 0.6%，柔顺剂 0.3~0.6%。

包装储存

kg/桶。密闭储存。

本资料基广州市龙慧贸易有限公司目前所拥有的知识和经验编写而成。因此，本资料不得用于替代您在大规模或批量使用我公司产品就其是否满足您的特定要求所需的任何试验。在此郑重申明我们所提供的技术指标或使用建议仅供您参考而不为此承担任何法律责任。